

Solutions d'emballage

Thermoformage et soudure haute fréquence

Avec plus de 50 années d'expérience dans le secteur médical et biomédical, Manudo Médical est spécialisé dans les techniques combinées du thermoformage, de la soudure haute fréquence et de l'impression. Ce département de Manudo SA Europe transforme des films en PVC et PVC DEHP Free, PU, PP, PETG, APET, EVA, ainsi que des films complexes, biodégradables et recyclables. Il est en outre fabricant exclusif des plaques de tests brevetées API System pour l'identification bactérienne.

Son offre comprend des poches et contenants souples pour la biotechnologie et la culture de cellules mais également des coques, blisters, packaging primaires et secondaires pour implants et prothèses.

L'entreprise propose également des cellules pour matelas anti-escarres.

Le bureau R&D de la société assure l'étude de faisabilité technique, l'accompagnement personnalisé des projets clients et le prototypage pour validation du concept. La fabrication des outillages est réalisée en interne.

Manudo est certifié ISO 9001 et 13485. L'entreprise est équipée de salles blanches ISO 8 et ISO 7 et respecte les BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication).

Manudo Médical
F-38390 Montalieu-Vercieu
www.manudo.fr
Stand : 143

Le polyuréthane

Des possibilités multiples

Le polyuréthane (PUR) offre une grande liberté en termes de conception de pièces mais également des propriétés répondant aux exigences requises par le médical. Le PUR affiche une bonne isolation phonique et électrique, un faible poids et une bonne résistance aux produits chimiques. Il permet en outre l'application de peintures conductrices (blindage CEM).

Cependant, l'ensemble des pièces d'habillage n'est pas entièrement pensé en PUR. Aussi la société allemande Thieme s'est-elle associée à deux autres transformateurs pour créer son Centre de Compétences Plastiques. Thieme est ainsi en mesure de proposer d'autres technologies plastiques telles que l'injection thermoplastique, le TSG (Moulage par injection de mousse thermoplastique) ou le thermoformage. « La priorité est donnée au design et à la fonction d'un produit, non pas au matériau », explique Hartmut Bühner, directeur commercial chez Thieme. Dans tous les cas, les différentes normes requises



↑ Machine à laver les plaques pour laboratoire réalisée en polyuréthane Baydur 110 FR par Thieme.

par le secteur médical sont prises en compte. Quelle que soit la matière utilisée, le traitement de surface et la peinture des pièces sont réalisés en interne chez Thieme sur une ligne automatique de peinture en phase aqueuse, de manière à obtenir un ensemble de pièces parfaitement uniforme. Pour un projet composé de pièces réalisées dans différents matériaux, les clients n'auront qu'un seul interlocuteur. Thieme prend en charge l'ensemble du projet.

Thieme GmbH & Co. KG
D-79331 Teningen
www.thieme.eu
Stand : 145

VOTRE PARTENAIRE INDUSTRIEL COMPLET



DE LA CONCEPTION À LA VALORISATION DES PRODUITS EN FIN DE VIE

ÉTUDES

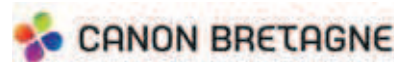
- | Mécanique
- | Électronique
- | Design

FABRICATION

- | Industrialisation
- | Sourcing pièces
- | Assemblage électronique
- | Injection plastique
- | Assemblage produits
- | Packaging
- | Logistique

AU-DELÀ DE LA FABRICATION

- | S.A.V.
- | Démantèlement produits
- | Valorisation matières



Gilles FLAUX

Les Landes de Beaugé 35341 LIFFRÉ cedex
Tél : 02 23 25 53 04 | Fax : 02 99 23 52 46
Mail : info@cb.canon.fr
www.canon-bretagne.fr